

VETRITTE®

Manuel de pose

SICIS
THE ART MOSAIC FACTORY

Ce document technique se propose d'apporter des suggestions pour l'installation correcte des dalles VETRITE produites par Sicis et de fournir des indications pour le choix des matériels (adhésifs et mortiers pour l'étanchéité des joints produits par Litokol S.p.A) adéquats pour la pose, dans les bâtiments résidentiels et/ou publics et commerciaux, dans les espaces intérieurs pour sols et murs.

DESCRIPTION TECHNIQUE DE VETRITE

VETRITE est un verre technique décoratif, obtenu par la combinaison de polymères à l'état liquide, de dalles métalliques et de fibres textiles. Il s'agit d'un Verre composé polyvalent de haute technologie, permettant de satisfaire aux exigences esthétiques, techniques et environnementales les plus ambitieuses. Disponibles en 6 mm d'épaisseur ; à la demande, pour des applications spéciales, l'épaisseur peut varier entre 4 et 16 mm. Pour les sols, l'épaisseur de 10 mm en finition Sicisgrip est recommandée.

VETRITE ET L'ENVIRONNEMENT

La polyvalence de la technologie VETRITE permet, **à la demande**, de fournir le produit à partir de verres spéciaux pré-traités pour être autonettoyants, antibactériens, etc. Les verres spéciaux faciles à nettoyer, sont dotés d'une fine couche transparente qui leur confère des propriétés photocatalytiques et hydrophiles très efficaces pour maintenir leur surface propre. La couche photocatalytique utilise l'action combinée des rayons UV de la lumière solaire et de l'eau, pour éliminer la salissure qui s'accumule sur la surface du verre. L'utilisation de ces verres spéciaux pré-traités est déconseillée pour les sols.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Le transport et la manutention de VETRITE doivent être effectués avec soin, sachant qu'il s'agit de dalles de verre.

Lors des phases de transport, d'entreposage temporaire, de stockage de longue durée et sur le chantier, s'assurer que le chevalet sur lequel est posée VETRITE soit toujours placé sur un sol parfaitement plat et que les dalles ne risquent pas d'être exposées aux frottements et éraflures ou d'être brisées.

Les zones de stockage doivent être protégées du soleil et des intempéries.

Il est recommandé de maintenir une température comprise entre 15°C et 25°C / 59 F – 77 F et une humidité relative de l'air inférieure à 80%.

Les chevalets de bois fournis avec VETRITE sont destinés au seul transport et non au stockage de longue durée, car avec le temps les dalles pourraient subir de légères déformations. Avant utilisation, disposer les dalles horizontalement jusqu'à leur retour à leur planéité d'origine.

A défaut, lors des phases de pose ou de découpe, forcer leur planéité à l'aide de poids jusqu'au durcissement de l'adhésif, ou à l'issue de la découpe. Des déformations peuvent s'observer si les dalles VETRITE sont stockées pour une longue durée en reposant uniquement sur 2 points.

Les dalles doivent alors être stockées dans des classeurs spécifiques en insérant des séparateurs entre les dalles, en tenant compte de leur dimension.

Nous recommandons d'assurer la meilleure rotation possible des dalles en stock.

Les dalles doivent être manipulées avec un équipement adapté (palonnier à ventouse, ventouses, etc.) et les dispositifs de soulèvement doivent être conformes à la réglementation en vigueur et être approuvés par les autorités compétentes. Pour faciliter votre consultation concernant les types d'équipements disponibles sur le marché et commercialisés par divers producteurs indépendants, nous détaillons ci-dessous l'offre d'équipements de pose de la société Raimondi SpA <http://www.raimondispa.com>. Ces équipements sont

également disponibles auprès d'autres producteurs/fournisseurs, parmi lesquels Montolit www.montolit.com, également sur Amazon.

Le palonnier doit être correctement centré. La dalle doit être d'abord soulevée puis déplacée. Éviter les rayures dues au contact du bord d'une dalle avec la surface d'une autre.

Les dalles présentant des traces de condensation dues aux variations de température lors de leur transport, doivent être essuyées ou utilisées dès que possible.

ÉVALUATION DE LA QUALITÉ

Méthode d'inspection et de jugement esthétique : VETRITE doit être observée en position verticale, à l'œil nu et dans des conditions normales d'éclairage diffus (naturel ou artificiel, entre 300 lx et 600 lx), à une distance d'1 mètre. La direction d'observation doit être perpendiculaire à la dalle de verre. Le recours à une source d'éclairage supplémentaire, comme par exemple un réflecteur, n'est pas considéré comme pertinent et peut conduire à un jugement erroné.

EXIGENCES DIMENSIONNELLES

Pour les dimensions inférieures ou égales à 2000 mm, la tolérance standard relativement à la dimension nominale est de +/- 1 mm. Pour les dimensions supérieures à 2000 mm, la tolérance standard relativement à la dimension nominale est de +/- 1,5 mm. La tolérance à appliquer dépend de la dimension maximale de la dalle. La tolérance d'orthogonalité s'exprime comme la différence de longueur entre les diagonales de la dalle. Pour les dalles dont les deux dimensions sont inférieures ou égales à 2000 mm, la différence ne doit pas excéder 3 mm. Pour les dalles dont au moins l'une des deux dimensions est supérieure à 2000 mm, la différence ne doit pas excéder 4 mm.

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

Patterns géométriques dans les décorations de VETRITE : il n'est pas possible de garantir que les géométries des finitions de VETRITE soient parfaitement parallèles avec les bords de la dalle. Dans les productions Standard, il est impossible de garantir la continuité géométrique ou celle de la texture, lorsque plusieurs dalles sont placées l'une derrière l'autre.

Sur les dalles VETRITE, un reflet ou une striure près des bords peut apparaître. Cet effet est inhérent au produit et il est d'autant plus visible que les colorations sont foncées. Il peut arriver que de petites auréoles, résidus occasionnels de polymères, soient présentes à l'intérieur des dalles : elles sont caractéristiques du procédé de fusion et doivent donc être acceptées.

Diverses couleurs de VETRITE ont un effet esthétique agréable sur le revers de la dalle, qui peut être similaire à la couleur elle-même ou à d'autres finitions de la collection. S'assurer que Vetrite soit installée correctement, avec la face demandée par le client visible. La liste ci-dessous, non-exhaustive, contient quelques exemples de couleurs avec cette caractéristique : Feather Black, Feather Champagne, Astrakan Pavone, Dragon Sparrago etc.

VETRITE peut être travaillée directement sur le chantier. Visionner les tutoriels vidéo disponibles sur notre site <https://www.sicisvetrite.com/eng/Video> ou dans la version chinoise

<http://id.tudou.com/i/UNDI0Mjc5NTYwOA==/playlists?spm=a2hzp.8253876.0.0&order=4> pour les traitements supplémentaires. À l'issue des opérations de découpe et de perçage de VETRITE il est toujours nécessaire d'affiner le bord de l'élément travaillé. Cette opération vise à réduire les risques pour la sécurité des personnes et à éliminer les microfissures, susceptibles de s'être formées lors des phases de découpe et de perçage sur le chantier.

Les microfissures peuvent s'étendre avec le temps, après la pose, si elles ne sont pas éliminées au cours de l'installation.

Les principales causes de cette extension sont :

- Une pression excessive dans le serrage de la boulonnerie et des accessoires (robinets/serrures/sanitaires suspendus/prises électriques, etc.). Pour réduire ou éliminer le risque, utiliser des outils à serrage contrôlé (outils à cliquets ou clés dynamométriques).
- Des mouvements structurels des supports causés par :
 - Une dilatation des supports eux-mêmes dues à des variations hygrométriques.
 - Des vibrations continues dues à la proximité d'infrastructures soumises à un trafic élevé.
 - L'utilisation de sanitaires suspendus, étagères, porte-manteaux, lampes et, en général, tout élément de mobilier suspendu qui soit fixé avec un système d'ancrage instable. (voir section dédiée)
 - Tassements normaux et/ou phénomènes naturels.

Il est déconseillé d'effectuer des fentes ou encoches à angles vifs sur les dalles VETRITE. Il est toujours nécessaire d'arrondir les coins (rayon minimum conseillé de 3 mm).

Les dalles VETRITE commandées avec fentes ou encoches sont toujours livrées par l'usine avec leurs coins arrondis.

Le revers des dalles VETRITE peut présenter des effets causés par les opérations de façonnage, de finition des bords, etc... Ces effets ne compromettent cependant ni l'apparence ni la fonctionnalité du produit une fois qu'il est installé.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION DE VETRITE EN PRÉSENCE D'ÉLÉMENTS DE MOBILIER SUSPENDUS

Les éléments de mobilier suspendus sont en général définis : étagères, porte-manteaux, luminaires, autres dispositifs électriques/électroniques, composants de plomberie (sanitaires suspendus, rails porte-serviette chauffants, chaudières, etc..).

A titre d'exemple, dans ce document sont données des instructions détaillées pour l'application de VETRITE en présence de sanitaires suspendus. Les principes de base énoncés ci-après devraient s'étendre à tous les autres cas. L'application devra être confiée à des installateurs professionnels expérimentés.

VETRITE doit être installée sur un support stable et ferme. Si des éléments suspendus sont prévus, une pose à plein bain est nécessaire, évitant de laisser des espaces sans adhésif entre VETRITE et le support, près des points d'ancrage.

EXEMPLE D'APPLICATIONS DE VETRITE AVEC DES SANITAIRES SUSPENDUS

L'installation de sanitaires suspendus prévoit l'utilisation de systèmes d'ancrage, qui garantissent la résistance à la charge, mais n'assurent pas toujours la parfaite stabilité du sanitaire.

Selon la manière dont le système d'ancrage a été installé, (nombre de points d'ancrage, distance entre le cadre et le sanitaire, etc.), de petits mouvements du cadre/de la barre peuvent se produire, et donc du sanitaire lui-même.

Lors de l'usage du sanitaire, il peut arriver que tout le poids se concentre sur un seul point du revêtement en VETRITE, provoquant sa rupture.

Ci-dessous, quelques suggestions visant à rendre le cadre, et donc le sanitaire, plus stable, afin de réduire/éliminer le risque de rupture de la dalle VETRITE.

La figure 1 illustre un exemple de système d'ancrage pour sanitaires suspendus, que l'on peut trouver dans le commerce.



Fig 1. Exemple de système d'ancrage des sanitaires suspendus

Ces articles sont généralement fournis avec le matériel nécessaire pour ancrer le cadre en 4 points :

- 2 points en haut, sur le mur, à l'extérieur des barres de support verticales.
- 2 points en bas au sol, au centre de chaque barre de support horizontale.

En utilisant uniquement les 4 points d'ancrage fournis par le fabricant, il n'est pas possible d'assurer une stabilité parfaite du sanitaire suspendu.

Il est donc nécessaire d'ajouter 2 autres points d'ancrage, en haut et à l'intérieur des supports, en se procurant deux profils en L et en les ancrant symétriquement sur le mur, en utilisant les trous existants.

Il est recommandé de :

- Ancrer le cadre en 6 points et non en 4 seulement, comme décrit ci-dessus.
- Vérifier la planéité des sanitaires sur la surface d'appui, avant leur installation.
- Utiliser les membranes anti-bruit (voir Fig. 2), qui font également office de garniture, en distribuant la charge et en compensant les petites différences de planéité du sanitaire.
- Utiliser les outils à serrage contrôlé (outils à cliquet ou clés dynamométriques).
- Réduire au minimum le nombre de trous sur la dalle VETRITE. Il est conseillé de percer un seul grand trou (mais plus petit que la surface du sanitaire) plutôt que de percer 4 trous plus petits (voir l'exemple de la Fig. 3, montrant les trous à percer pour les conduits d'arrivée et de sortie de l'eau et les deux trous pour les barres de support).
- Toujours parfaire le bord des trous/usinages effectués lors de l'installation.
- Ne pas effectuer de fentes ou d'encoches à angles vifs mais toujours arrondis.



Fig 2. Membrane antibruit

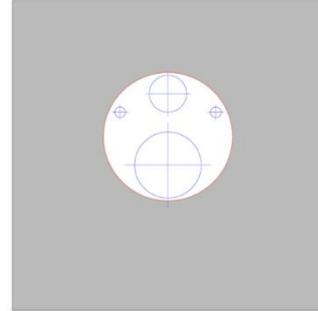


Fig 3. Réalisation d'un trou unique pour les installations

FOCUS SUR LA DÉCOUPE MANUELLE DE VETRITE

La découpe manuelle de VETRITE exige de respecter les recommandations et précautions suivantes :

- Les traces de coupe doivent être effectuées sur les deux faces et coïncider parfaitement.
- Les paramètres de pression, le diamètre de la roue, la vitesse, etc. doivent être établis en fonction de l'épaisseur de chaque dalle, selon qu'elle est appliquée au sol ou au mur.
- La ligne de coupe doit être lubrifiée avec une huile appropriée, suffisamment volatile et facilement lavable.
- La rupture doit se faire de manière indépendante sur les deux dalles accouplées et être ajustée de façon à éviter la formation d'éclats.
- Les pellicules polymériques décoratives peuvent être séparées en les coupant avec une lame de rasoir.
- Eviter systématiquement la formation d'éclats.
- Une fois découpées, les dalles doivent être maintenues séparées au moyen de séparateurs prévus à cet effet.
- Visionner les tutoriels vidéo disponibles sur notre site <https://www.sicisvetrite.com/eng/Video> ou sur la version chinoise <http://id.tudou.com/i/UNDIOMjc5NTYwOA==/playlists?spm=a2hzp.8253876.0.0&order=4>

Conditions de travail :

- Le personnel affecté à la découpe doit porter des gants propres.
- Tous les équipements, établis, tapis roulants, etc. susceptibles d'être en contact avec VETRITE, doivent être maintenus propres.
- Si la découpe est effectuée à l'aide de formes, veiller à nettoyer celles-ci soigneusement.
- La découpe personnalisée de VETRITE, composée de plus de deux dalles, peut être réalisée uniquement à l'aide d'une scie à disque à jet d'eau.

Avant la pose, nettoyer VETRITE à l'eau propre en y ajoutant éventuellement une faible quantité de détergent neutre.

Eviter les détergents acides et/ou abrasifs (notamment ceux à base d'acide fluorhydrique)

Avant de procéder au nettoyage, éliminer les éventuels résidus qui pourraient érafler la surface du verre (grains de sable, éclats de verre, oxydes de fer).

En cas de lavage automatique, afin d'éviter d'endommager la surface du verre, il convient de vérifier régulièrement l'état de dureté et de propreté des brosses, de la machine et de l'eau de lavage. Essuyer VETRITE aussitôt après leur nettoyage.

POSE DE VETRITE

En termes d'application, les dalles VETRITE peuvent être considérées comme des éléments céramiques, par conséquent la conception et la mise en œuvre du revêtement devront s'effectuer conformément aux dispositions prévues par les réglementations nationales en vigueur relatives à la pose, telles que par exemple la norme UNI 11493 pour l'Italie qui donne les indications nécessaires pour garantir que les niveaux requis de qualité, performance et durabilité soient atteints. Dans le cas de pose de grands formats (dalles dont la longueur est égale ou supérieure à 59,3 cm), il est recommandé de se référer au paragraphe 7.13.8 de la norme UNI 11493. À titre d'illustration, sont reportées ci-dessous quelques prescriptions à suivre en général.

Supports

Avant la pose, vérifier que les supports soient propres, sans éléments qui s'en détachent, suffisamment secs et soignés, plats et à la hauteur correcte et qu'ils aient un niveau adéquat de résistance mécanique.

Conditions sur le chantier – Vérifier que les conditions de température (15°C – 25°C / 59 F – 77 F), d'humidité, d'éclairage, etc., lors de l'application des produits soient adéquates.

Matériels

Vérifier que tous les matériels utilisés durant la pose (dalles, niveaux, enduits de parement, adhésifs, mastics, produits imperméabilisants, etc.) soient adaptés à l'usage prévu et correctement entreposés.

Joint de dilatation

Vérifier que les joints élastiques qui servent à absorber d'éventuels mouvements/vibrations du mur ou du sol aient été correctement conçus et arrangés. En général, ces joints sont scellés avec un mastic silicone à réticulation neutre.

Couche unique

La pose effectuée avec une seule couche d'adhésif (application de l'adhésif uniquement sur le support) est permise pour des formats appliqués aux murs, dont le côté le plus long mesure moins de 59,3 cm, sur des supports stables qui ne soient pas exposés aux vibrations et/ou à des mouvements dimensionnels ou à la dilatation. Les dents de la spatule doivent, dans tous les cas, assurer un étalement complet et homogène de l'adhésif sur le support, qui permet une couverture de 70-80% de la dalle.

Double couche

Dans le cas des grands formats (dalles dont le côté le plus long mesure plus de 59,3 cm) et dans celui de pose au sol ou dans les endroits humides/piscines, l'adhésif doit être appliqué à la fois sur le support et sur le revers des dalles, afin qu'il couvre l'intégralité de la surface sans laisser le moindre vide. À cette fin, il est conseillé d'appliquer l'adhésif sur le support avec une spatule dentée de 6X6 mm, et sur le revers de la dalle avec une spatule dentée de 3,5X3,5 mm.

Joint

Réalisez des joints de largeur appropriée selon les paramètres suivants :

- le format des dalles ;
- les caractéristiques mécaniques du support ;

- la pièce où seront installées les dalles et les conditions d'exploitation prévues.

Conformément à la norme UNI 11493 la pose à joint uni n'est pas autorisée. Les éventuels distanciateurs en matière plastique doivent être enlevés avant le masticage.

Dans le cas des grands formats, il est recommandé d'utiliser des distanciateurs pour assurer une planéité parfaite du revêtement.

CHOIX DES ADHÉSIFS

Parois internes dans des bâtiments résidentiels, publics/commerciaux	
Supports	Adhésif
Plâtre chaux/ciment	Hyperflex K100 - Litoelastic
Plâtre à base de gypse	Hyperflex K100 - Litoelastic
Béton coulé sur le chantier ²	Hyperflex K100 - Litoelastic
Béton préfabriqué	Hyperflex K100 - Litoelastic
Supports préexistants constitués d'anciens carreaux, de mosaïques, de pierres ³	Hyperflex K100 - Litoelastic
Supports imperméabilisés avec Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex	Hyperflex K100 - Litoelastic
Panneaux en ciment et fibrociment	Hyperflex K100 - Litoelastic
Placoplâtre hydrofuge ou non ⁴	Hyperflex K100 - Litoelastic
Panneaux allégés	Hyperflex K100 - Litoelastic
Surfaces en bois ou en métal	Litoelastic
Éléments de mobilier	Litoelastic Silicone neutro
Sols intérieurs dans des bâtiments résidentiels, publics/commerciaux	
Supports	Adhésif
Chape sèche en ciment séparée ou flottante	Hyperflex K100 - Litoelastic
Chape en ciment chauffé après le cycle de pré-chauffage	Hyperflex K100 - Litoelastic
Chape anhydrite poncée et traitée avec Primer C ¹	Hyperflex K100 - Litoelastic
Béton lissé	Hyperflex K100 - Litoelastic
Supports préexistants constitués d'anciens carreaux, de mosaïques, de pierres ³	Hyperflex K100 - Litoelastic
Surfaces en bois ou en métal	Litoelastic
Zones humides/Piscines intérieures	
Supports	Adhésif
Supports imperméabilisés avec Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex	Litoelastic

Légende

- (1) Après traitement avec Primer C dans le cas d'Hyperflex K100. Humidité maximale = 0,5%.
- (2) Temps de maturation : au moins 6 mois.
- (3) Après nettoyage et dégraissage avec une solution d'eau et de soude caustique ou par ponçage superficiel.
- (4) Après traitement avec Primer C pour le placoplâtre non hydrofuge.

DESCRIPTION DES ADHÉSIFS

Hyperflex K100 : Adhésif à base de ciment monocomposant blanc ou gris à hautes prestations, extrêmement déformable, à très faible émission de substances organiques volatiles, sans glissement vertical et avec un temps ouvert allongé de classe C2TE-S2 selon EN 12004 et EN 12002 pour la pose de céramiques, pierres naturelles et mosaïques sur sols et murs intérieurs comme extérieurs, produit par Litokol S.p.A.

Convient pour chevauchements, sols chauffants et pose en façade. Produit développé avec le nouveau système *Litokol Dust Reduction* qui limite la quantité de poussière produite lors du mixage.

Litoelastic : Adhésif réactif epoxy-polyuréthane à deux composants de couleur blanche de classe R2T selon EN 12004 sans glissement vertical pour la pose de tout type de céramiques, pierres naturelles et mosaïques sur supports traditionnels ou difficiles telles que les surfaces métalliques, en bois et en fibre de verre sur sols et murs intérieurs comme extérieurs, produit par Litokol S.p.A. Convient pour chevauchements et sols chauffants.

APPLICATION DE VETRITE EN ZONES HUMIDES/PISCINES

La collection de VETRITE comprend diverses technologies de production et il est toujours avisé de consulter préalablement, lors de la phase de planification, le directeur commercial ou le département technique Sicis.

Ci-dessous, quelques indications :

- Les finitions qui contiennent des tissus (Athena Gold, Bolis Grey etc. ou qui dérivent de la Collection Sicis Tessere ou de tissus fournis par les clients eux-mêmes), doivent être signalées au préalable, dans le cas d'applications en contextes humides. Le produit fourni subira alors un traitement spécifique d'imprégnation. Celle-ci modifie l'apparence du tissu, en tonalisant sa couleur.
- Les finitions qui contiennent des tissus sont vendues normalement sans imprégnation. Au cours de la vie du produit, l'eau ou les substances à l'état liquide, peuvent être absorbées en modifiant l'apparence et en tonalisant la couleur. Ce phénomène peut se produire suite à un stockage prolongé à l'extérieur, sur le lieu du chantier au cas où il est fait usage d'eau ou après la pose en cas de contact même accidentel avec de l'eau (rupture de canalisations, fuites, etc.).
- Dans le cas d'une piscine, selon les dimensions et la géométrie de celle-ci, le choix du format et de l'épaisseur de la dalle VETRITE peut être personnalisé. Il est ainsi possible, par exemple, de poser des dalles et une mosaïque de la même couleur, pour suivre au mieux le tracé des surfaces courbes.
- Toujours dans le cas d'une piscine, si la taille des dalles VETRITE augmente, il est recommandé d'en accroître l'épaisseur en fonction de leur format, Pour les formats dont la longueur du plus grand côté dépasse 59,3 cm, une épaisseur de 10 mm est conseillée, afin de compenser la pression de l'eau en poussée positive/négative.
- En plus des systèmes d'imperméabilisation habituels, une fois que les trous ont été percés et après les finitions du bord en regard des bouches d'aspiration/appliques, il est conseillé d'effectuer un scellement

manuel, en appliquant une couche d'adhésif à deux composants en epoxy-polyuréthane type Litoelastic produit par Litokol S.p.A ou en silicone neutre type Ottoseal S70.

- VETRITE étant recommandée pour des applications à l'intérieur, elle ne peut donc être utilisée qu'à l'intérieur dans le cas d'une piscine. L'utilisation à l'extérieur est déconseillée.
- Si VETRITE est utilisée pour les sols, une épaisseur de 10 mm est toujours conseillée.
- La finition Satin de VETRITE rend le sol antidérapant (R10).
- Les sols traités avec Sicisgrip 400 satisfont aux caractéristiques de résistance à la glissance exigées par la réglementation ANSI A137.

Dans le cas d'une pose en zone humide, il est toujours nécessaire d'utiliser une membrane imperméabilisante. Après l'imperméabilisation, un second ragréage avec des produits à base de ciment est déconseillé. L'adhésif à deux composants epoxy-polyuréthane Litoelastic doit être appliqué directement sur la gaine imperméabilisante.

Pour les couleurs Alma, Aluminium, Antique, Antique Ocra, Antique Blue, Antique Green, Mirror, Vis One et Vis Two il est nécessaire d'utiliser l'adhésif à deux composants epoxy-polyuréthane Litoelastic. Pour ces couleurs, l'application d'adhésifs et d'enduits à base de ciment est déconseillé, y compris dans les endroits non exposés à l'humidité. Si les couleurs mentionnées précédemment sont appliquées sur des panneaux allégés avec ragréage au ciment, il est toujours nécessaire d'appliquer une membrane imperméabilisante avant de procéder à la pose.

FINITIONS OPALESCENTES

La Collection VETRITE comprend des couleurs opalescentes, telles que, par exemple, Feather Champagne, Elephant Panna, Elephant Calima, Feather Cipria, Iguana Calima, Elephant Tortora, Iguana Tortora, etc. Ces colorations peuvent subir des interférences chromatiques si elles sont en contact avec l'adhésif, surtout dans le cas où ce dernier n'est pas spatulé de manière uniforme. Il est conseillé de faire un test d'application sur une partie de la dalle avant de procéder à la pose, et d'en évaluer l'éventuel effet esthétique.

SCELLEMENT DES JOINTS

Avant de sceller les joints, s'assurer d'enlever le plus d'adhésif possible utilisé pour la pose, pour éviter que sa remontée à la surface ne soit visible dans l'épaisseur transparente de la dalle.

Les joints peuvent être scellés 24 heures au moins après la pose des dalles VETRITE. Ils doivent être scellés avec le mortier époxydique à deux composants Starlike di Litokol S.p.A.

Pour le nettoyage final et l'élimination d'éventuelles auréoles de résine époxydique, utiliser le détergent Litonet/Litonet Gel de Litokol S.p.A. 24 heures après le masticage.

NETTOYAGE ET MANUTENTION

Un nettoyage soigné et régulier des surfaces non seulement préserve leurs qualités esthétiques, mais conserve leurs caractéristiques intactes.

Les dalles doivent être nettoyées manuellement ou avec un équipement approprié, en opérant du haut vers le bas.

Il est recommandé dans tous les cas de faire au préalable un test de nettoyage sur une petite partie de la

surface à traiter, pour vérifier que le détergent convienne.

Ne pas vaporiser le détergent directement sur la surface du matériel, mais sur un chiffon doux et propre.

Ne pas utiliser de détergents abrasifs et agressifs. Éviter les détergents ou composés chimiques contenant de l'acide fluorhydrique.

ELIMINATION DES RAYURES

VETRITE peut s'endommager suite à des chocs ou des frottements, mais peut être réparée, avec tous les instruments disponibles dans le commerce étudiés et développés pour l'élimination des rayures sur verre.

Visionner les tutoriels vidéo disponibles sur notre site <https://www.sicisvetrite.com/eng/Video> ou sur la version chinoise <http://i.youku.com/i/UMzQzMjA3NTc3Mg==?spm=a2hzp.8244740.0.0> et consulter le responsable commercial pour toute information complémentaire sur les solutions possibles proposées sur le marché.

Toujours suivre les instructions du fabricant du système d'élimination des rayures, pour une utilisation et un fonctionnement corrects.

Le principe utilisé par les fabricants de systèmes d'élimination des rayures consiste à enlever la partie du verre entourant la zone endommagée, jusqu'à atteindre la profondeur maximale de la rayure.

Cette opération est effectuée en utilisant des outils abrasifs à granulométrie variable.

Après l'enlèvement de la rayure, la surface de VETRITE perd sa brillance pour acquérir une opacité homogène.

Le verre doit alors être restauré pour retrouver ses conditions initiales, en traitant la surface par des passages successifs d'abrasifs à grain de plus en plus fin afin d'obtenir une surface brillante.

Les grains normalement utilisés pour cette opération sont 100, 180, 240, 320, 400... jusqu'aux plus fins en fonction du fabricant du système d'élimination des rayures sur verre.

À cet effet, la surface doit également être polie avec des pâtes à base d'oxyde de cérium ou de mélanges d'oxydes de terres rares.

Les rayures sur VETRITE peuvent être :

- Légères, d'une profondeur < 0,05 mm. Dans ce cas la rayure est visible, mais imperceptible au toucher avec l'ongle. Ce type de rayure peut être enlevée grâce à un simple polissage avec des pâtes à oxyde de cérium ou des mélanges d'oxydes de terres rares.
- Moyennes. Dans ce cas, la rayure est visible et perceptible au toucher avec l'ongle. Le seul polissage ne suffit alors plus et il faut abraser la surface du verre. Il est conseillé de commencer par un abrasif avec un grain de 240.
- Sévères. Dans ce cas, le passage de l'ongle sur la rayure s'interrompt et s'enfonce dans la profondeur du sillon. L'abrasion doit alors commencer avec un grain de 100.

Afin de ne pas compromettre le résultat final il est nécessaire de suivre toute la séquence d'abrasion sans sauter aucune étape.

En cas de doute concernant le choix de l'abrasif de départ, utiliser le plus fin. Par exemple, si le grain 240 ne fonctionne pas, essayer avec un grain de 180.

Ne jamais utiliser de grains plus gros pour enlever des rayures qui peuvent être réparées avec des grains plus fins.

L'abrasion de la surface et le polissage qui lui succède peuvent créer sur le verre une distorsion optique, d'autant plus visible que la rayure est profonde.

Après avoir enlevé les rayures, cette distorsion pourrait provoquer un effet esthétique déplaisant sur VETRITE.

Lors des différentes phases, veiller à :

- Identifier la zone rayée et l'encercler. Par exemple, utiliser 2 bandes adhésives pliées en forme de L, mises ensemble pour former un T renversé. Cette opération a également pour but de créer une zone incluant les résidus obtenus lors de l'abrasion.
- Maintenir les abrasifs à plat et parallèles à la surface de VETRITE.
- Appliquer une pression correcte. S'aider du son de l'outil. Si une pression insuffisante (peu de bruit) compromet l'efficacité du système d'enlèvement, une pression trop élevée (bruit important) peut endommager les abrasifs et VETRITE.
- Tenir sous contrôle la température du verre.

Observations générales :

- Les ventouses doivent être parfaitement propres
- Avant leur manutention, vérifier l'adhérence correcte des ventouses
- Éviter d'abîmer et de rayer le verre, en utilisant des équipements de protection appropriés sur les points de contact.
- Garantir à tout moment la sécurité du personnel chargé des opérations
- Éviter la présence de personnel non autorisé dans la zone de manœuvre
- Munir le personnel des équipements de protection individuelle adéquats
- Le personnel en charge doit avoir une expérience et une connaissance adéquates de la pose de dalles de grand format.

Les informations du présent document sont communiquées en toute bonne foi et sur la base des recherches ciblées conduites par Sicis et Litokol dans leurs laboratoires. Cependant, du fait que les conditions et les modes d'emploi ne relèvent pas du contrôle de ces sociétés, ces informations ne se substituent pas aux tests préliminaires indispensables pour garantir la pleine conformité et sécurité du produit dans l'application spécifique. Sicis et Litokol rejettent toute responsabilité relativement aux résultats obtenus par des tiers avec des modes opérationnels sur lesquels elles n'exercent aucun contrôle. Il incombe à l'utilisateur de juger de la conformité d'usage pour les applications requises et d'adopter les précautions adéquates pour la sauvegarde des choses et des personnes contre tout risque qui serait associé à l'usage du produit. Il est donc recommandé que chaque utilisateur soumette son application potentielle à des essais de contrôle avant de la mettre en œuvre. Les suggestions d'usage ne doivent pas être interprétées comme une incitation à la violation des droits éventuels couverts par brevet. Les informations contenues dans le présent document peuvent être soumises à modifications sans aucune obligation de préavis.

SICIS
THE ART MOSAIC FACTORY

SICIS ITALY Via Canala, 85 48100 Ravenna - Tel +39 0544 46971 - Fax +39 0544 469811 - www.sicis.com

Révision Document n. 0 – Août 2018

SICIS®
THE ART MOSAIC FACTORY